

AVIZUL

Comisiei mixte a Academiei de Științe a Moldovei și Agenției Naționale pentru Cercetare și Dezvoltare

de audiere publică a rapoartelor finale privind implementarea proiectelor de inovare și transfer tehnologic finalizate în 2022, create prin Hotărârea Prezidiului nr. 78 din 27.02.2023, asupra raportului final de inovare și transfer tehnologic 21.80015.5007.256T „Producerea placajului antiderapant hexagonal”, director de proiect: dr. Iurie Dohmilă, „GrupBiz SV” SRL.

Comisia de audiere a rapoartelor finale privind implementarea proiectelor de inovare și transfer a fost formată în temeiul art. 61 lit. h) din Codul cu privire la știință și inovare al Republicii Moldova nr.259 din 15.07.2004 (republicat), subpunctul 20 al punctului 7 din Statutul Academiei de Științe a Moldovei, aprobat prin Hotărârea Adunării Generale nr. I/2 din 24 ianuarie 2019, și al punctului 13 al Instrucțiunii privind raportarea finală a implementării proiectelor din domeniile cercetării și inovării, aprobate de ANCD prin Ordinul nr. 105 din 7 decembrie 2020, și în baza Fișei de evaluare, elaborate și aprobate de ANCD. Ca urmare a audierilor publice privind implementarea proiectelor de inovare și transfer tehnologic, desfășurate în data de **29 martie 2023** în format online (disponibil la link-ul <https://youtu.be/rbl-E3cop9Q>, experții și-au expus opiniile.

Avizul Comisiei este perfectat în baza avizelor experților în domeniul tehnologic, științific și economic.

1. Atingerea scopului, obiectivelor și rezultatelor declarate în propunerea de proiect în corelare cu cele obținute după implementarea proiectului.

Pentru atingerea scopului de producere a placajului antiderapant hexagonal, a fost implementată o metodologie inovativă de înlocuire a peliculelor din PVC și cu componente PP cu hârtia impregnată cu rășină fenolică depusă pe substratul de placaj. Trebuie de menționat, că rășina fenolică este una din cele mai vechi rășini termorigide și are un preț rezonabil. Totodată, compozitele fenolice au proprietăți excelente la temperaturi ridicate și proprietăți unice de rezistență chimică. Utilizarea peliculei respective a dus la micșorarea costului produsului final, deoarece hârtia impregnată cu rășină fenolică este cu 50% mai ieftină în comparație cu peliculele standarde folosite la moment în producerea placajului antiderapant. Metoda inovativă aplicată de către „GrupBiz SV” a permis producerea placajului antiderapant utilizând utilajul existent. Noul placaj antiderapant cu o densitate a peliculei laminate de 240 gr/cm² posedă proprietăți mecanice similare produsele obținute prin metoda standard la momentul respectiv. Din cele expuse mai sus și din cercetarea necesității produsului finit pe scară largă, rezultă că obiectivele și rezultatele declarate în propunerea de proiect după implementare au generat crearea locurilor noi de muncă în Republica Moldova și tot odată reducerea costurilor de producere a placajului

antiderapant hexagonal cu o acoperire rezistentă la alunecare ce îmbunătățesc semnificativ siguranța utilizărilor pardoselilor și a rampelor temporare și permanente.

2. Funcționalitatea tehnologiei/serviciului/produsului obținut în cadrul proiectului

Funcționalitatea tehnologiei inovative de producere a placajului antiderapant hexagonal este confirmată prin brevetul de invenție obținut, dar în raportul proiectului nu sunt specificate datele brevetului respectiv.

În raportul privind executarea proiectului de inovare și transfer tehnologic sunt descrise proprietățile mecanice și fizice ale produsului finit, ce reprezintă o foaie de pardoseală utilizată intens în spațiile care necesită o suprafață antiderapantă fiabilă și de lungă durată.

Trebuie de menționat, că în acest raport nu sunt descriși parametrii distincți/diferiți de cei existenți deja în sectorul respectiv al economiei țării. De asemenea, la raport nu este anexată documentația tehnică ce ar confirma proprietățile mecanice ale placajului antiderapant obținut, cum ar fi: rezistența ridicată la uzură; proprietățile antiderapante, etc..

3. Infrastructura disponibilă pentru continuarea proiectului și funcționalitatea acesteia

În urma analizei raportului privind executarea proiectului de inovare și transfer tehnologic s-a evidențiat, că metoda inovativă implementată la crearea placajului antiderapant hexagonal a dus la diminuarea achiziționării utilajului nou în valoare de 30000 EUR, fapt ce a dus la sporirea rentabilității procesului tehnologic și reducerea costurilor produsului finit.

În această ordine de idei, din analiza raportului rezultă, că organizația „GrupBiz SV” la momentul respectiv posedă resursele disponibile pentru producerea placajului antiderapant hexagonal. Printre aceste resurse pot fi enumerate următoarele utilaje: mixer și distribuitor de clei, presă fierbinte din 14 etaje, mașină de tăiat și șlefuire, boiler cu ulei termic, etc.

4. Diseminarea rezultatelor obținute (acțiuni de diseminare întreprinse)

Referitor la diseminarea rezultatelor obținute și anume documentația care confirmă activitățile indicate, ca exemplu: participarea sau organizarea evenimentelor, elaborarea materialelor promoționale, publicarea articolelor științifice, publicitate a produsului obținut pe paginile web nu au fost găsite și de asemenea nu sunt anexate la raportul științific prezentat.

5. Colaborarea între organizația executor și organizația partener/alte organizații (specificul și continuarea colaborării)

În raportul științific prezentat, referitor la colaborarea între executor și organizații este specificat că colaborări noi nu au fost efectuate. Totodată, nici cele colaborări vechi nu sunt specificate. Astfel, concludem, că proiectul respectiv a fost implementat numai de organizația „GrupBiz SV”.

6. Efectul socio-economic al proiectului real și potențial

În baza raportului științific observăm, că în urma acestei metode s-a generat și comercializat un volum de aproximativ 3000 m³ de placaj antiderapant hexagonal. Acest volum de produs finit a generat o creștere economică estimată la aproximativ 600 mii lei. De asemenea, trebuie de menționat, că implementarea proiectului respectiv a generat 21 de locuri noi de muncă. Luând în considerare metoda inovativă de obținere a placajului antiderapant la un preț mai avantajos în comparare cu prețul de producere a placajului antiderapant cu peliculă standard se preconizează o ca 52% din volumul total de produce să fie preconizate exporturilor.

Concluzii

În concluzii putem menționa, că obiectivul de obținere a unui produs nou de placaj antiderapant hexagonal, utilizând hârtia impregnată cu rășină fenolică a fost atins. De asemenea, trebuie de menționat, că metoda inovativă propusă a generat o micșorare a costului de producere a produsului finit în comparare cu produsele existente pe piață, menținând la același nivel proprietățile mecanice.

Tot odată, implementarea proiectului respectiv a generat 21 de locuri noi de muncă și un produs inovativ utilizat pe larg în industria transporturilor, și anume, în semi-remorci și în alte domenii cu risc ridicat de alunecare și umiditate sporită.

Printre neajunsurile raportului științific pot fi enumerate:

- lipsa documentației tehnice ce ar confirma proprietățile enunțate în raport;
- diseminarea joasă a rezultatelor obținute la implementarea proiectului fapt ce va diminua procesul de vânzare a produsului finit;
- inexistența colaborării între organizația executor și alte organizații, fapt ce nu explică în primul rând proveniența și proprietățile fizice ale materiei prime utilizate.

Toate aceste neajunsuri pun la îndoială faptul că mai mult din jumătate din volumul total de produce va fi exportat în afara hotarelor Republicii Moldova.

Proiectul este apreciat cu calificativul: Bine, punctaj final 22,4 puncte.

Președintele Comisiei

dr. hab. Liliana Condraticova

Secretarul Comisiei

dr. Fiodor Braniște