



bd. Ștefan cel Mare, 1  
MD-2028 Chișinău, Republica Moldova  
Tel. (373-22) 21-24-68  
Fax. (373-22) 21-24-68  
E-mail: ssit@asm.md

Ștefan cel Mare Ave., 1  
MD-2001 Chisinau, Republic of Moldova  
Tel. (373-22) 21-24-68  
Fax. (373-22) 21-24-68  
E-mail: ssit@asm.md

### AVIZ

asupra rezultatelor proiectului de inovare și transfer tehnologic 19.80015.5007.224T  
„Implementarea tehnologiei inovaționale de producere a placajului pentru mobilă”

(perfectat în baza procesului-verbal  
nr.4 al Biroului a Secției Științe Exacte și Inginerești a AȘM din 3 august 2020)

**S-a discutat:** Raportul pe proiectul de inovare și transfer tehnologic 19.80015.5007.224T  
„Implementarea tehnologiei inovaționale de producere a placajului pentru mobilă”, director dr.  
hab. Dohmilă Iurie, „GRUPBIZ-SV” S.R.L.

**S-a decis** prin vot unanim:

Luând în considerare dezbaterile din cadrul audierii publice și avizul expertului, se aprobă  
următorul aviz consultativ asupra proiectului:

Proiectului i se atribuie calificativul general „**Raport acceptat condiționat**”,  
Raportul poate fi acceptat cu condiția revizuirii și perfectării în corespundere cu formularul  
elaborat de ANCD, cu formularea sarcinilor,obiectivelor specifice, analiza rezultatelor,  
prezentarea proiectului liniei tehnologice de producere a placajului menționat în „Etapile de  
realizare a proiectului”, descrierea modernizării preseii și a cazanului, automatizării liniei etc,  
astfel ca să fie evidențiată componenta inovațională a proiectului.

**Calificativele pe criterii sunt următoarele:**

*Noutatea și valoarea rezultatelor științifice (existența componentei științifice și  
inovaționale în raport cu tehnologiile cunoscute la nivel mondial) – „modestă”.*

- **În raport se specifică că au fost elaborate noi regimuri ale tehnologiei elaborate pentru presarea la cald a placajului, care constă în aplicarea temperaturii și a presiunii discret cu valori ale acestora, pe durate de timp bine determinate.**
- **La raport este anexată o cerere de brevet de invenție pe un procedeu de obținere a plăcilor din lemn presat, dar nu este expertiza specialiștilor de la AGEPI cu referință la gradul de noutate al acestui procedeu.**
- **În raport nu este descrisă clar componenta științifică și inovativă. Din raport reiese ca a fost achiziționată o linie tehnologică industrială, care a fost montată, ajustată și automatizată. Dar nu este descris, in ce consta automatizarea, si care**

**este componenta inovațională. De-altfel este un proiect de implementare a tehnologiilor existente cu aplicarea echipamentelor de producere industrială.**

- **În raport se menționează că în timpul montării liniei tehnologice procurate a fost depistată lipsa mai multor piese, pentru recuperarea cărora a fost necesară implicarea specialiștilor electricieni și lăcătușilor autohtoni. Nu este clar, din ce cauză nu a fost încheiat un contract de procurare și instalare a utilajului de către specialiștii producătorului, pentru a evita astfel de probleme.**

*Aplicarea practică a rezultatelor – parțială.*

*Tehnologii și materiale noi elaborate – în raport se spune că au fost elaborate noi regimuri pentru presarea la cald a placajului, care constă în aplicarea temperaturii și a presiunii, dar lipsește expertiza AGEPI cu privire la noutatea procedeeului.*

*Utilizarea rezultatelor – rezultatele sunt implementate în procesul de producție la „GRUPBIZ-SV” S.R.L.*

*Perspective de utilizare a rezultatelor – în raport nu este prezentată o analiză economică a eficienței pentru implementarea pe scară largă a tehnologiei. Se menționează că crearea condițiilor de evacuare dirijată a aburului din țesut asigură calitatea dorită a produsului finit, fapt ce permite obținerea unui preț mai înalt al produsului comparativ cu cele ale placajului obișnuit. Dar, prețul mai înalt nu este un mare avantaj, dacă nu este o argumentare economică. La raport este anexat Tabelul nr 1 privind valoarea producției inovaționale comercializate și valoarea producției exportate. Dar datele sunt prezentate pentru sem. II al anului 2018, proiectul fiind finalizat în anul 2019. În plus, în Tabel este indicată cifra 0 pentru valoarea producției inovaționale, inclusiv 3.6 mln lei valoarea producției exportate.*

*Participarea tinerilor – în raport nu sunt prezentate date.*

*Participarea în proiecte internaționale – în raport nu sunt prezentate date.*

*Aprecierea activității științifice promovate la executarea proiectului (medalii, diplome etc.) - în raport nu sunt prezentate date.*

*Managementul implementării proiectului – reieșind din raportul prezentat este greu de evaluat managementul implementării proiectului, deoarece nu sunt bine formulate obiectivele specifice ale proiectului și lipsesc date cu descrierea tehnico-științifică a elaborărilor, analiza rezultatelor. Sunt doar denumirile etapelor de realizare a proiectului, gen “Proiectul liniei tehnologice de producere a placajului”, „Modernizarea preseii și a cazanului”, „Automatizarea linie” etc. Dar nu este prezentat proiectul liniei, și nu este descris, în ce constă modernizarea și automatizarea.*

Conducător al  
Secției Științe Exacte și Inginerești  
m. c.



Svetlana Cojocaru

Secretar Științific al Secției  
Dr.



Adelina Dodon