

“Implementarea tehnologiei inovaționale de producere a placajului pentru mobilă”

Conducătorul proiectului: Iurie Dohmilă

Organizația executoare: „GRUPBIZ-SV” S.R.L.

În prima etapa a proiectului a fost elaborat câteva regimuri a procesului de presare la cald printr-un model matematic, astfel s-a obținut un nou timp de presare pentru o calitate mai înaltă a placajului pentru mobilă. După procurarea liniei tehnologice au urmat câteva etape după cum urmează: 1. montarea 2. ajustare 3. automatizare. În timpul instalării, au fost depistate câteva probleme majore și anume lipsa unor detalii din linia tehnologică, pe care am fost nevoiți să le pregătim la specialiști din mai multe domenii, precum electrici și lăcătuși. Utilajul a fost pus în funcțiune.

Noile regimuri ale tehnologiei elaborate pentru presarea la cald a placajului, care constă în aplicarea temperaturii și a presiunii discret cu valori ale acestora, pe durate de timp bine determinate, necesită totuși un timp mai îndelungat de presare, decât regimul obișnuit. Totodată crearea condițiilor de evacuare dirijată a aburului din țesut asigură calitatea dorită a produsului finit, fapt ce permite obținerea unui preț mai înalt al produsului comparativ cu cele a placajului obișnuit.